

Pocan® B3216HRLT

聚丁烯对苯二甲酸酯

Envalior

Technical Data

产品说明

15% Glass Fiber Reinforced, Injection Molding, Hydrolysis Stabilized, Laser Weldable, Laser Transparent Black

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量	
特性	• 可激光焊接 • 耐水解性	• 水解稳定 • Laser Transparent
外观	• 黑色	
加工方法	• 注射成型	
多点数据	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403)	
树脂 ID	• PBT-GF15	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.39 g/cm³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (260°C/2.16 kg)	25 cm³/10min	ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
垂直	0.90 %	
流动	0.60 %	

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	6100 MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	105 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.9 %	ISO 527-2
弯曲模量	5800 MPa	ISO 178
弯曲应力	170 MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength	3.6 %	ISO 178/A

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179/1eU
-30°C	25 kJ/m²	
23°C	25 kJ/m²	
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	22 kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	210 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	170 °C	ISO 75-2/A
熔融温度 ³	225 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动	4.0E-5 cm/cm/°C	
垂直	1.1E-4 cm/cm/°C	

Pocan® B3216HRLT

聚丁烯对苯二甲酸酯

Envalior

电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数	250	V	IEC 60112
注射	额定值	单位制	
干燥温度 - 除湿干燥剂	120	°C	
干燥时间 - 除湿干燥剂	4.0 到 8.0	hr	
加工（熔体）温度	260 到 280	°C	
模具温度	60 到 80	°C	